

# Подводки металлические

## ЭТИКЕТКА

ДЖЕТ 267 00 00 00 ЭТ

Табл.1

Тип подводки	Наименование	Обозначение	Рис.	Количество шт. в поставке
Подводки медные гибкие ПС1 для смесителя	Подводка ПС1 медная Ш 200 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00	1	
	Подводка ПС1 медная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-01		
	Подводка ПС1 медная Ш 600 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-02		
	Подводка ПС1 медная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-03		
	Подводка ПС1 медная Ш 500 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-04		
	Подводка ПС1 медная Ш 700 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-05		
	Подводка ПС1 медная Ш 750 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-06		
	Подводка ПС1 медная Ш 1200 мм	ДЖЕТ 267 10 00 00-07		
Подводки медные универсальные ПУ1	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 200 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00	2	
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 400 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-01		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 600 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-02		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 350 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-03		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 500 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-04		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 1000 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-05		
	Подводка ПУ1 медная G1/2 ГГ 1200 мм	ДЖЕТ 267 11 00 00-06		
Подводки медные гибкие ПС2 для смесителя	Подводка ПС2 медная Г 200 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00	3	
	Подводка ПС2 медная Г 400 мм	ДЖЕТ 267 12.00 00-01		
	Подводка ПС2 медная Г 600 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-02		
	Подводка ПС2 медная Г 500 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-03		
	Подводка ПС2 медная Г 700 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-04		
	Подводка ПС2 медная Г 750 мм	ДЖЕТ 267 12 00 00-05		
	Подводка ПС2 медная Г 1200 мм	ДЖЕТ 267 12.00 00-06		
Подводки медные гибкие ПС4 для смесителя	Подводка ПС4 медная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 14 00 00	4	
	Подводка ПС4 медная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 14 00 00-01		
	Подводка ПС4 медная Ш 500 мм	ДЖЕТ 267 14 00 00-02		
	Подводка ПС4 медная Ш 600 мм	ДЖЕТ 267 14 00 00-03		
Подводки медные гибкие ПС4у для смесителя	Подводка ПС4у медная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 15 00 00	5	
	Подводка ПС4у медная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 15 00 00-01		
	Подводка ПС4у медная Ш 500 мм	ДЖЕТ 267 15 00 00-02		
	Подводка ПС4у медная Ш 600 мм	ДЖЕТ 267 15 00 00-03		
Подводки латунные жесткие ПС3 для смесителя	Подводка ПС3 латунная Ш 200 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00	1	
	Подводка ПС3 латунная Ш 400 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00-01		
	Подводка ПС3 латунная Ш 350 мм	ДЖЕТ 267 13 00 00-02		

### 1 Назначение и требования к монтажу

Подводки металлические предназначены для соединения смесителей с трубами подвода горячей и холодной воды, а также для соединения штуцеров и сгонов труб горячего и холодного водоснабжения между собой.

Трубки подводок ПС1, ПУ1 и ПС2 изготовлены из медных труб М2М8х1 ГОСТ 617-72, а трубки подводок ПС4 и ПС4у из медных труб М2М10х1, что позволяет изгибать подводку по месту в процессе ее монтажа. При этом необходимо соблюдать следующие требования:

- минимальное расстояние начала изгиба трубки от места пайки штуцеров к трубке - 30мм;
- минимальный радиус изгиба трубки при монтаже - 30мм.

Отличие подводок ПС4у от ПС4 длиной штуцеров: 30 мм и 21 мм соответственно.

Трубки подводок ПС3 изготовлены из латунных труб ДКРНП 8х1 НД Л63 ГОСТ 494-90, имеющих достаточную жесткость, что позволяет закручивать подводки в труднодоступные места за шестигранник противоположного штуцера.

## 2. Основные технические данные

2.1 Рабочее давление для всех типов подводок составляет 1,0 МПа

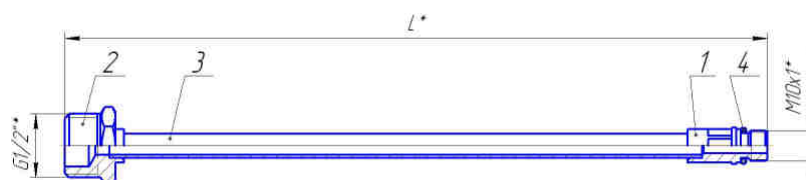
Расход воды через подводки при давлении 0,05 МПа 4,2 л/мин

Диапазон рабочих температур от +5 до +75 °С

2.2 Присоединительные размеры штуцеров и гаек изделия указаны в табл. 2.

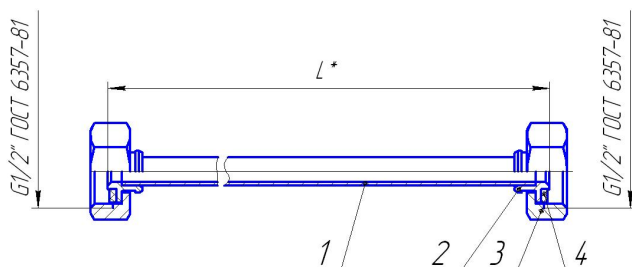
Табл. 2

Модель	1-й штуцер		1-я гайка	2-й штуцер	2-я гайка
	наружная резьба М10х1-6g ГОСТ 24705	наружная резьба G1/2"-В ГОСТ 6357	внутренняя резьба G1/2"-В ГОСТ 6357	наружная резьба G1/2"-В ГОСТ 6357	внутренняя резьба G1/2"-В ГОСТ 6357
ПС1	х	-	-	х	-
ПС2	х	-	-	-	х
ПУ1	-	-	х	-	х
ПС3	х	-	-	х	-
ПС4	х	-	-	-	-
ПС4у	х	-	-	-	-



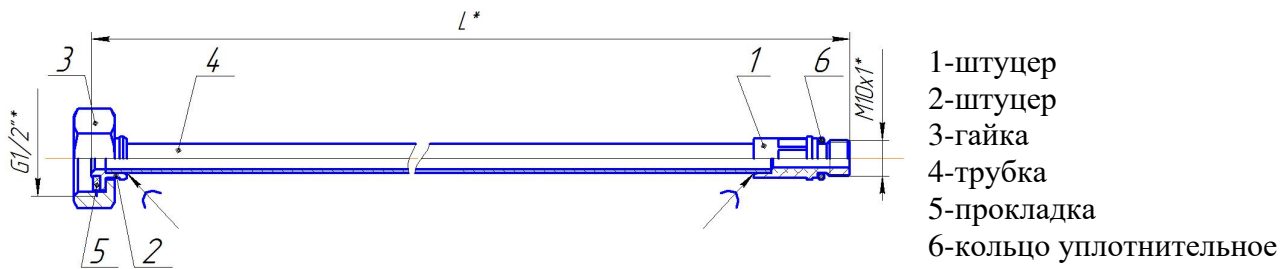
- 1-штуцер
- 2-штуцер
- 3-трубка
- 4-кольцо уплотнительное

Рис.1 Модели ПС1, ПС3

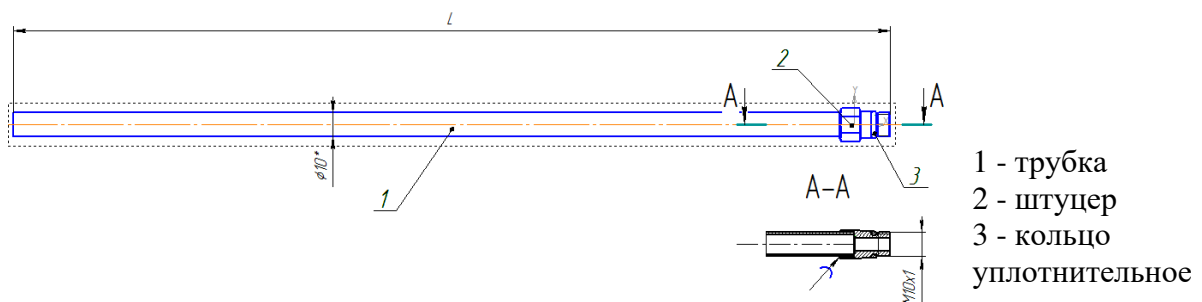


- 1-трубка
- 2-штуцер
- 3-гайка
- 4-прокладка

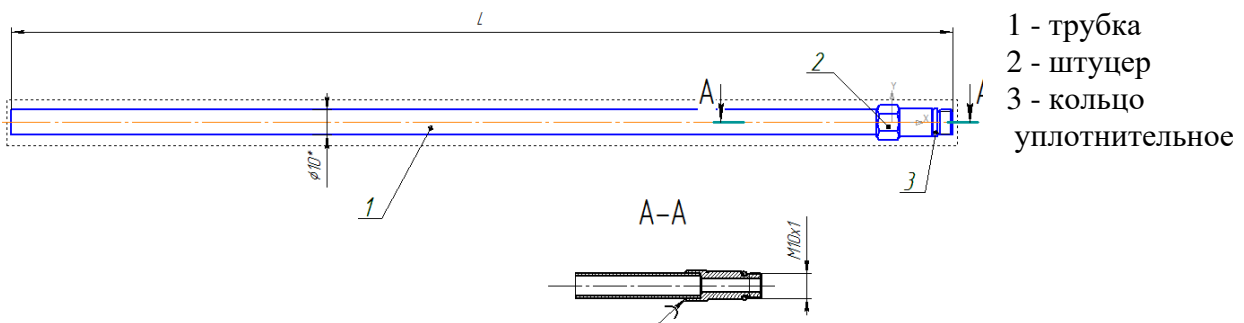
Рис.2 Модель ПУ1



**Рис.3 Модель ПС2**



**Рис.4 Модель ПС4**



**Рис. 5 Модель ПС4у**

### 3 Свидетельство о приемке

3.1 Подводки жесткие изготовлены, испытаны, обезжирены, согласно ТУ 4992-012-54455145-2009, соответствуют требованиям настоящих технических условий и комплекту КД.

Отметка о приемке:

Дата выпуска \_\_\_\_\_

### 4 Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении условий транспортирования, хранения эксплуатации.

4.2 Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 36-ти месяцев со дня выхода их в эксплуатацию.

### 5 Особые отметки

5.1 Подводки обезжирены в соответствии с ОСТ 26-04-312-83

**Изготовитель: ООО «СваркаДжет»**  
426039, УР, г. Ижевск, ул. Воткинское шоссе, 298  
Телефоны: (3412) 601-535, 601-526, 601-527  
E-mail: [jet@svarkajet.ru](mailto:jet@svarkajet.ru)  
<http://www.promjet.ru>